一、 安全说明

1.本产品需要专业人员安装、调试

2.必须保证系统可靠接地

3.电机接通电源时请不要把脚放在脚踏板上

4.严禁在通电时打开控制箱和电机盖

5.在穿线换针、安装维修和翻抬缝纫机时，请务必关闭电源

二、 操作面板使用说明书

1.各按键用途

P	停针位选择键	确认操作、与其它键组合进入参数设定模式
S	LED 车灯开关	主要起确认参数设置作用
+	提高车缝速度	参数和索引值增加键
-	降低车缝速度	参数和索引值减小键

2.技术员模式参数的调整方法

a）按住“P”键不放的同时按下“+”键，屏幕显示 P-00;

b）按“+”或”-”键，调至需调整参数号；

c）按“P”键进入参数，屏幕显示为参数值；

d）按“+”或”-”键，调至需要的参数值；

e）按“P”键保存参数，按“S” 退出修改界面。

3.恢复出厂设置： 按住“P”键不放的同时按下“+”键，屏幕显示 P-00，再按住“S”键三秒后放开。

三、技术员模式参数

用户参数	功能	范围值	默认值
P-01	最高速度限制	**200-6500**	**4500**
P-02	正反转	0-1	0
P-03	踏板模式	0-1	0
P-04	开机找上针位选择	0-1	0
P-05	自动测试选择	0-1	0
P-06	自动测试运行时间	0-99	3
P-07	自动测试停止时间	0-99	1
P-08	踏板上曲线调节	0-99	20
P-09	踏板下曲线调节	0-99	20
P-10	上针位停止位置	1-17	1
P-11	下针位停止位置	1-17	12
P-12	自动测试速度	**500-7000**	3000
P-13	踏板上限电压	0-500	36
P-14	踏板归中电压	0-500	18

P-15	踏板后踏电压	0-500	6
P-16	0 六级、1 八级	0-1	1
P-17	停车速度	100-500	300
P-19	加减速快慢 (一般跟 20 同步调节)	0-99	5
P-20	加减速快慢	0-99	3
P-21	停止速度曲线, 越大速度越大	0-99	40
P-27	最小运行速度	100-900	200
P-28	最小速度运行时间(P29=1 模式时)	0-99	10
P-29	运行模式(00 普通模式, 01 低速运行)	0-1	0
P-30	过流允许错误次数(0=99,1=连续 5 次)	0-1	1
P-34	包绷缝选择	1.包缝 0.绷缝	1

四、故障处理

故障显示	故障原因	故障处理
Er01	找不到停针位	手轮与电机壳间隙太大 九针插头接触不良 电机霍尔坏，需要换电机 手轮上的磁铁脱落
Er02	脚踏故障	检查脚踏器接口是否良好
Er03	电机霍尔或者相位线错误	九针插头接触不良 电机没有安装好 霍尔坏，更换电机
Er04	电机堵转	检查电机接口是否良好，以及电机负载是否过重。
Er05	硬件过流	检查电机接口是否良好，或更换控制箱。